

ЭКСТРАПЛАСТ

Связующие для экструзионного брикетирования

Описание и область применения

Экстрапласт – линейка технологических связующих для процессов экструзионного брикетирования мелкодисперсных материалов. Связующие линейки Экстрапласт применяются в качестве технологического связующего для окускования мелкодисперсных материалов методом экструзии в различных отраслях промышленности: переработка металлургических отходов, производство угольных брикетов, рециклинг огнеупорных материалов.

В зависимости от потребительских свойств и условий использования связующие Экстрапласт подразделяются на типы:

Наименование	Назначение
Экстрапласт	Универсальное связующее для экструзионного рециклинга металлургических отходов
Экстрапласт Про	Связующее для экструзионного брикетирования материалов с повышенными требованиями к качеству брикетов
Экстрапласт Карбо	Связующее для производства угольных брикетов (коксовая мелочь, угольная пыль)
Экстрапласт Реф	Связующее для экструзионного рециклинга огнеупорных материалов

Возможности и преимущества

Применение связующих линейки Экстрапласт улучшает реологические свойства формуемого материала, что приводит к облегчению процесса экструзии и повышению связности формуемой массы. Процессы полимеризации, протекающие после экструзионного формования, повышают прочность брикета и увеличивают влагостойкость.

При применении технологических добавок линейки Экстрапласт в производстве:

- Повышается связность формуемой массы и прочность экструзионного брикета;
- Снижается количество мелочи в готовой продукции;
- Увеличивается содержание целевого компонента за счет снижения расхода связующего;
- Повышается экономическая эффективность рециклинга;
- Отсутствует необходимость принудительной сушки.

Применение

Технологическое связующее следует вводить в процесс при помощи дозатора сухих химических веществ. Точка подачи связующего определяется исходя из особенностей производственной линии. Расход связующего Экстрапласт зависит от вещественного, минерального состава брикетируемых материалов и устанавливается на основании экспериментальных подборов. Типичные значения расхода связующей добавки Экстрапласт составляют: 2-5%.

Транспортирование

Добавка транспортируется всеми видами транспорта с соблюдением правил перевозки грузов, установленных для транспорта конкретного вида, и требований другой документации, утвержденной в установленном порядке.

Хранение

Добавка в форме порошка должна храниться: в неупакованном виде – в силосах или других закрытых емкостях, в упакованном виде – в неповрежденной упаковке изготовителя на поддонах в закрытых, сухих складских помещениях грузоотправителя (грузополучателя).

Требования безопасности

Продукт по степени воздействия на организм человека относится к четвертому классу опасности – вещества малоопасные в соответствии с ГОСТ 12.1.007. Добавка пожаро- и взрывобезопасна.

При работе с добавкой необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым отраслевым нормам:

- для защиты органов зрения – ГОСТ 12.4.253;
- для защиты кожных покровов – ГОСТ 12.4.103;
- для защиты органов дыхания – ГОСТ 12.4.034.

Более подробные сведения изложены в паспорте безопасности на данный вид продукции.

Техническая поддержка

Рекомендации основаны на проведенных лабораторных работах и опытно-промышленных испытаниях. При возникновении вопросов рекомендуется обращаться за технической поддержкой к специалистам компании.